

ÇEKTİRME BAĞLANTI

STOK

PAWL CLAMP

8 10

ÇEKTİRME BAĞLANTI

Sabit birleştirme deliği gerektirmedüğinden istenilen yere atkı bağlama imkânı verir. Yer değiştirmek için setskur gevşetilerek atkının sürekli kaydırılmasını sağlar.

PAWL CLAMP

Since it does not require a fixed connection hole, it allows the weft to be attached to the desired location. In order to change the place, the setscrew is loosened and provides continuous sliding of the weft.



KOD	ÜRÜN ADI
AS00329-002900-002	Sigmateknik Çektirme Bağlantı 30*30 8K
AS00329-002900-003	Sigmateknik Çektirme Bağlantı 40*40 8K
AS00329-003100-003	Sigmateknik Çektirme Bağlantı 40x40 10K
AS00329-003000-001	Sigmateknik Çektirme Bağlantı 45*45 10K

1.ADIM

Profile orantılı şekilde yuva açılır.

STEP 1: Open slot on the profile proportionally.

2.ADIM

Pipo açılan yuvaya yerleştirilir.

STEP 2: The pipe is placed onto slot.

3.ADIM

Çektirme bağlantı aparatı profilin ana merkezinden geçirilip pipo ile birleştirilir.

STEP 3: Pawl clamp apparatus is combined with the pipe through main center of the profile.

4.ADIM

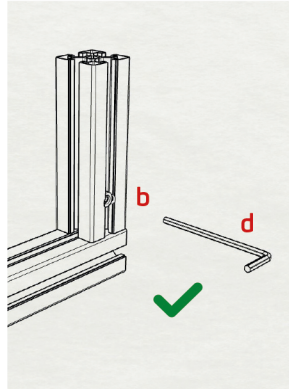
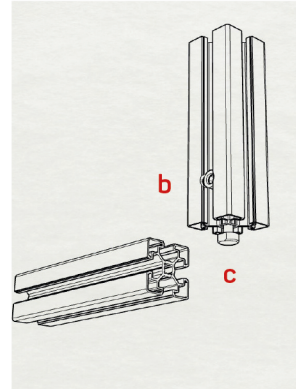
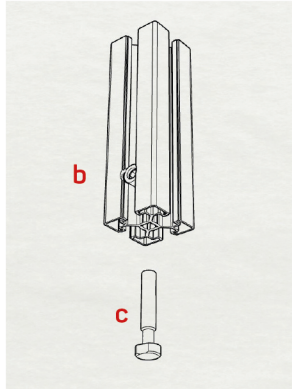
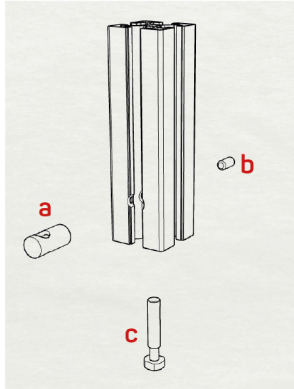
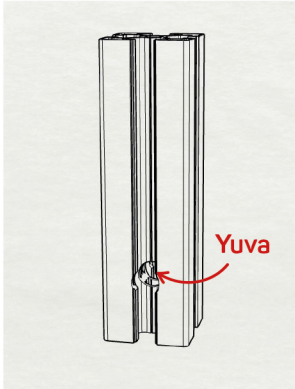
Çektirme bağlantı diğer profil kanalına 90° sürülür ve setskur profile açılan yuvaya yerleştirilir.

STEP 4: The pawl clamp is slid 90° to the profiles groove.

5.ADIM

Setskur alyan ile sıkıştırıp montaj gerçekleştirilmiş olur.

STEP 5: Setscrew is tightened by allenkey and assembly is completed.



a- Pipo

b- Setskur

c- Çektirme Bağlantı Aparatı

d- Alyan